



4
YEAR
ANNIVERSARY

MASTERBATCHES NERI

PRODOTTO	TiO2 %	CARICA MINERALE	RESINA DI SUPPORTO							COMPATIBILITÀ							SPESSORE FILM INDICATIVO mm	CONTATTO ALIMENTARE	STABILITÀ AL CALORE C°	STABILITÀ ALLA LUCE	PRINCIPALI APPLICAZIONI		
			LDPE	LLDPE	PS	PP	SAN	EVA	LDPE	HDPE	LLDPE	PP	PS	ABS	SAN	EVA							
PE 25050/AT	50		•							•	•	•	•						40-150	•	300	8	alto potere colorante Tubi in PE per acqua potabile, film in HDPE e LDPE, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 24060/AT-S	40		•							•	•	•	•						10-150	•	300	8	Fibre e monofilamenti, film in HDPE e LDPE, estrusione e stampaggio in PE/ PP. Protezione da raggi U.V.
PE 23565/AT-S	35		•							•	•	•	•						10-150	•	300	8	Fibre e monofilamenti, film in HDPE e LDPE, estrusione e stampaggio in PE/ PP. Protezione da raggi U.V.
PE 23070/AT-S	30		•							•	•	•	•						10-150	•	300	8	Fibre e monofilamenti, film in HDPE e LDPE, estrusione e stampaggio in PE/ PP. Protezione da raggi U.V.
PE 24060/AT-F	40		•							•	•	•	•						10-150	•	300	8	Fibre e monofilamenti, film in HDPE e LDPE, estrusione e stampaggio in PE/ PP. Protezione da raggi U.V.
PE 24060/AT-FD	40		•							•	•	•	•						30-150	FDA	300	8	Tubi in PE per acqua potabile, film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE. Atossicità U.S.A. FDA
PE 22575/AT-FD	25		•							•	•	•	•						30-150	FDA	300	8	Tubi in PE per acqua potabile, film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE. Atossicità U.S.A. FDA
PE 24060/AT	40		•							•	•	•	•						30-150	•	300	8	Tubi in PE per acqua potabile, film in HDPE e LDPE, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 24060/AT-D	40		•							•	•	•	•						30-150	•	300	8	Film in HDPE e LDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE. Riduce l'accumulo di depositi in filiera
PE 24050/AT	40	•	•							•	•	•	•						30-150	•	300	8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 24040/AT	40	•	•							•	•	•	•						30-150	•	300	8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 23565/AT-F	35		•							•	•	•	•						10-150	•	300	8	Fibre e monofilamenti, film in HDPE e LDPE, estrusione e stampaggio in PE/ PP. Protezione da raggi U.V.
PE 23550/AT	35	•	•							•	•	•	•						30-150	•	300	8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 23070/AT-F	30		•							•	•	•	•						10-150	•	300	8	Fibre e monofilamenti, film in HDPE e LDPE, estrusione e stampaggio in PE/ PP. Protezione da raggi U.V.
PE 23050/AT	30	•	•							•	•	•	•						30-150	•	300	8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 23030/AT	30	•	•							•	•	•	•						40-150	•	300	8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PE
PE 22530/AT	25	•	•							•	•	•	•						40-150	•	300	8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PE
PE 22030/AT	20	•	•							•	•	•	•						40-150	•	300	8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PE
PE 21530/AT	16	•	•							•	•	•	•						40-150	•	300	8	Estrusione e stampaggio in PE
PE 21030/AT	10	•	•							•	•	•	•						40-150	•	300	8	Estrusione e stampaggio in PE

PRODOTTO	TiO2 %	CARICA MINERALE	RESINA DI SUPPORTO						COMPATIBILITÀ								SPESSORE FILM INDICATIVO mm	CONTATTO ALIMENTARE	STABILITÀ AL CALORE C°	STABILITÀ ALLA LUCE	PRINCIPALI APPLICAZIONI		
			LDPE	LLDPE	PS	PP	SAN	EVA	LDPE	HDPE	LLDPE	PP	PS	ABS	SAN	EVA							
PE 24060-D	40		•							•	•	•	•						10-150		300	8	Film in HDPE e LDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE. Riduce l'accumulo di depositi in filiera
PE 24060/S	40		•							•	•	•	•						10-150		300	8	Film in LDPE ed HDPE, e mono-filamenti
PE 24060	40		•							•	•	•	•						10-150		300	8	Film in HDPE e LDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 25050	50		•							•	•	•	•						10-150		300	8	Film in HDPE e LDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 26040	60		•							•	•	•	•						10-150		300	8	Estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE. Moderata qualità di dispersione
PE 24045	50	•	•							•	•	•	•						30-150		300	8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 24040	40	•	•							•	•	•	•						30-150		300	8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 24040/B	40	•	•							•	•	•	•						40-150		300	8	Film, estrusione e stampaggio in PE
PE 23530	35	•	•							•	•	•	•						40-150		300	8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PE
PE 23070/S	30		•							•	•	•	•						10-150		300	8	Film in LDPE ed HDPE, e mono-filamenti
PE 23030	30	•	•							•	•	•	•						40-150		300	8	Estrusione e stampaggio in PE
PE 22530	25	•	•							•	•	•	•						40-150		300	8	Estrusione e stampaggio in PE
PE 22030	20	•	•							•	•	•	•						40-150		300	8	Estrusione e stampaggio in PE
PE 25050/S6	50		•							•	•	•	•						70-150		300	8	Film, estrusione e stampaggio in PP e PE
PE 24060/S6-A	40		•							•	•	•	•						70-150		300	8	Film, estrusione e stampaggio in PP e PE
PE 24060/S6	42	•	•							•	•	•	•						70-150		300	8	Film, estrusione e stampaggio in PP e PE
PE 24040/S6	40	•	•							•	•	•	•						70-150		300	8	Film, estrusione e stampaggio in PE
PE 23030/S6	30	•	•							•	•	•	•						70-150		300	8	Film, estrusione e stampaggio in PE
PE 22530/S6	25	•	•							•	•	•	•						70-150		300	8	Film, estrusione e stampaggio in PE
PE 22030/S6-T	20	•	•							•	•	•	•						70-150		300	8	Film, estrusione e stampaggio in PE
PE 22030/S6-E	17	•	•							•	•	•	•						70-150		300	8	estrusione e stampaggio in PE
PE 21725/S6	17	•	•							•	•	•	•						70-150		300	8	estrusione e stampaggio in PE; ottimo rapporto prestazionale
PE 21620/S6	16	•	•							•	•	•	•						70-150		300	8	estrusione e stampaggio in PE; ottimo rapporto prestazionale

PRODOTTO	TiO2 %	CARICA MINERALE	RESINA DI SUPPORTO						COMPATIBILITÀ								SPESSORE FILM INDICATIVO mm	CONTATTO ALIMENTARE	STABILITÀ AL CALORE C°	STABILITÀ ALLA LUCE	PRINCIPALI APPLICAZIONI		
			LDPE	LLDPE	PS	PP	SAN	EVA	LDPE	HDPE	LLDPE	PP	PS	ABS	SAN	EVA							
PE 24040/s6AT	40	•	•							•	•	•	•						30-150	•	300	8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE, idoneo contatto alimentare 10/2011 EC
PE 23540/s6AT	35	•	•							•	•	•	•						30-150	•	300	8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE, idoneo contatto alimentare 10/2011 EC
PE 23035/s6AT	30	•	•							•	•	•	•						40-150	•	300	8	Film, estrusione e stampaggio in PE, idoneo contatto alimentare 10/2011 EC
PE 22530/s6AT	25	•	•							•	•	•	•						40-150	•	300	8	Film, estrusione e stampaggio in PE, idoneo contatto alimentare 10/2011 EC
PE 22030/s6AT-N	20	•	•							•	•	•	•						40-150	•	300	8	Film, estrusione e stampaggio in PE, idoneo contatto alimentare 10/2011 EC
PE 21527/s6AT	15	•	•							•	•	•	•						40-150	•	300	8	Estrusione e stampaggio in PE, idoneo contatto alimentare 10/2011 EC
PE 21127/s6AT	11	•	•							•	•	•	•						40-150	•	300	8	Estrusione e stampaggio in PE, idoneo contatto alimentare 10/2011 EC
PE 25050-I	50		•							•	•	•	•						10-150		300	8	Film in HDPE e LDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con stabilizzante termico
PE 25050-C	50		•							•	•	•	•						10-150		300	8	Estrusione tubi, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con stabilizzante termico
PE 25050-CS	50		•							•	•	•	•						10-150		300	8	geomembrane in HDPE, LDPE alto contenuto stabilizzante termico
PE 24060/AT-C	40		•							•	•	•	•						30-150	•	300	8	Estrusione tubi, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con stabilizzante termico
PE 24060/AT-C2	40		•							•	•	•	•						30-150	•	300	8	Film in HDPE e LDPE, Estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con stabilizzante termico e di processo
PE 24060/AT-D1	40		•							•	•	•	•						30-150	•	300	8	Film in HDPE e LDPE, Estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE. Riduce l'accumulo di depositi in filiera
PE 24060/AT-A1	40		•							•	•	•	•						30-150	•	300	8	Estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con proprietà antistatiche

PRODOTTO	TiO2 %	CARICA MINERALE	RESINA DI SUPPORTO						COMPATIBILITÀ								SPESSORE FILM INDICATIVO mm	CONTATTO ALIMENTARE	STABILITÀ AL CALORE C°	STABILITÀ ALLA LUCE	PRINCIPALI APPLICAZIONI				
			LDPE	LLDPE	PS	PP	SAN	EVA	LDPE	HDPE	LLDPE	PP	PS	ABS	SAN	EVA									
PE 25050/UN-56	50		•					•							•	•	•	•			240 260	8	Masterbatch universale. Supporto copolimero EVA		
PE 24555/UN	45		•					•							•	•	•	•			240 260	8	Masterbatch universale. Supporto copolimero EVA		
PE 25045/UN	50		•					•							•	•	•	•			240 260	8	Masterbatch universale. Supporto copolimero EVA		
PE 25040/UN	50	•	•					•							•	•	•	•			240 260	8	Masterbatch universale. Supporto copolimero EVA		
PE 25050/AT-UN	50		•					•							•	•	•	•	•		240 260	8	Masterbatch universale idoneità contatto alimentare normative EC. Supporto copolimero EVA		
PE 24060/AT-UN	40		•					•							•	•	•	•			240 260	8	Masterbatch universale idoneità contatto alimentare normative EC. Supporto copolimero EVA		
PE 24060/AT-UNFD	40		•					•							•	•	•	•	FDA		240 260	8	Masterbatch universale idoneità contatto alimentare normative USA FDA. Supporto copolimero EVA		
PE 23070/s9	30		•												•	•	•	•			240 260	8	HCF masterbatch per la colorazione di compound		
PE 23070/s8	30		•												•	•	•	•			240 260	8	MCF masterbatch per la colorazione di compound		
PE 24060/s8	40		•												•	•	•	•			240 260	8	40 % MCF senza carica su LDPE, alto potere colorante per stampaggio, estrusione conforme 10/2011 EC		
PE 25050/s8	50		•												•	•	•	•			240 260	8	MCF masterbatch per la colorazione di compound		
PE 25050/UN-s8	50		•					•							•	•	•	•			240 260	8	Masterbatch universale. Supporto copolimero EVA		
PE 24060/UN	40		•					•							•	•	•	•			240 260	8	Masterbatch universale. Supporto copolimero EVA		
LLPE 24060/AT-UV	40			•												•	•	•	•		10-150	•	280 300	8	Film in HDPE e LDPE. Alta protezione contro raggi U.V. Stabilizzazione contro degradazione termica ed UV
LLPE 24060/AT-FDC	40			•												•	•	•	•		10-150	FDA	280 300	8	Film in HDPE e LDPE. Alta protezione contro raggi U.V. Atossicità U.S.A. FDA, stabilizzazione termica e processo
LLPE 24060/AT-C8S	40			•												•	•	•	•		10-150	•	280 300	8	Film in HDPE e LDPE. Alta protezione contro raggi U.V. Alta dispersione e stabilizzazione termica processo
LLPE 24060/AT-D	40			•												•	•	•	•		10-150	•	280 300	8	Film in HDPE e LDPE. Alta protezione contro raggi U.V. Riduce l'accumulo di depositi in filiera
LLPE 24060/AT-FD	40			•												•	•	•	•		10-150	FDA	280 300	8	Film in HDPE e LDPE. Alta protezione contro la degradazione da raggi U.V. Atossicità U.S.A. FDA
LLPE 24060/AT	40			•												•	•	•	•		10-150	•	280 300	8	Film in HDPE e LDPE. Alta protezione contro la degradazione da raggi U.V.
LLPE 25050	50			•												•	•	•	•		10-150		280 300	8	Film in HDPE e LDPE
LLPE 24045	50	•		•																	20-150		280 300	8	Film, estrusione , soffiaggio e stampaggio in PP e PE
LLPE 24040	40	•		•																	20-150		280 300	8	Film, estrusione , soffiaggio e stampaggio in PP e PE

PRODOTTO	TiO2 %	CARICA MINERALE	RESINA DI SUPPORTO						COMPATIBILITÀ						SPESSORE FILM INDICATIVO mm	CONTATTO ALIMENTARE	STABILITÀ AL CALORE C°	STABILITÀ ALLA LUCE	PRINCIPALI APPLICAZIONI			
			LDPE	LLDPE	PS	PP	SAN	EVA	LDPE	HDPE	LLDPE	PP	PS	ABS						SAN	EVA	
PP 24060/AT-S	40					•								•					•	300	8	Estrusione fibre, rafia, monofilamenti
PP 23565/AT-S	35					•								•					•	300	8	Estrusione fibre, rafia, monofilamenti
PP 23070/AT-S	30					•								•					•	300	8	Estrusione fibre, rafia, monofilamenti
PP 24060/AT-F	40					•								•					•	300	8	Estrusione monofilamento, stampaggio in PP
PP 24060/AT	40					•								•					•	300	8	Estrusione monofilamento, stampaggio in PP
PP 23565/AT	35					•								•					•	300	8	Estrusione monofilamento, stampaggio in PP
PP 23070/AT	30					•								•					•	300	8	Estrusione monofilamento, stampaggio in PP
PP 25050	50					•								•						300	8	Estrusione monofilamento, stampaggio in PP
PP 24060	40					•								•						300	8	Estrusione monofilamento, stampaggio in PP
PP 23565	35					•								•						300	8	Estrusione monofilamento, stampaggio in PP
PP 23070	30					•								•						300	8	Estrusione monofilamento, stampaggio in PP
PP 24060/AT-FD	40					•								•					FDA	300	8	Estrusione monofilamento, stampaggio in PP. Atossicità U.S.A. FDA
PS 23550/S6	40				•										•	•	•			280	8	Estrusione lastre, stampaggio in resine stireniche
PS 23070/S8	30				•										•	•	•		•	280	8	medium color: estrusione lastre, stampaggio in resine stireniche
PS 25050	50				•										•	•	•			280	8	Estrusione lastre, stampaggio in resine stireniche
PS 24060/AT-UV	40				•										•	•	•		•	280	8	Estrusione e stampaggio in resine stireniche. Elevata Protezione contro la degradazione termica e da raggi U.V.
PS 24060/AT	40				•										•	•	•		•	280	8	Estrusione e stampaggio in resine stireniche. Protezione contro la degradazione da raggi U.V.
PS 23565/AT	35				•										•	•	•		•	280	8	Estrusione e stampaggio in resine stireniche. Protezione contro la degradazione da raggi U.V.
PS 23560/AT	31				•										•	•	•		•	280	8	Estrusione e stampaggio in GPPS / HIPS. Colorazione di espansi polistirenici
PS 23560/AT-S	31				•										•	•	•		•	280	8	Estrusione e stampaggio in resine stireniche. Protezione da raggi U.V.
PS 23560/AT-FD	31				•										•	•	•		FDA	280	8	Film, estrusione , soffiaggio e stampaggio in PP e PE

PRODOTTO	TiO2 %	CARICA MINERALE	RESINA DI SUPPORTO						COMPATIBILITÀ						SPESSORE FILM INDICATIVO mm	CONTATTO ALIMENTARE	STABILITÀ AL CALORE C°	STABILITÀ ALLA LUCE	PRINCIPALI APPLICAZIONI				
			LDPE	LLDPE	PS	PP	SAN	EVA	LDPE	HDPE	LLDPE	PP	PS	ABS						SAN	EVA		
AB 23070/S	30						•								•	•	•			•	260	8	medium color: estrusione di lastre, stampaggio in SAN, ABS, e PS
AB 23070/AT	30						•								•	•	•			•	260	8	Estrusione di lastre, stampaggio in SAN, ABS, e PS. Atossicità normative comunitarie EC
AB 23070/AT-FD	30						•								•	•	•			FDA	260	8	Estrusione di lastre, stampaggio in SAN, ABS, e PS. Atossicità U.S.A. FDA

* I componenti sono conformi alla direttiva comunitaria EC 10/2011 4° emendamento della 2002/72 CE inerente le materie plastiche destinate al contatto alimentare. I dati riportati sono frutto di studi accurati ed esperienze applicative, ma mirano unicamente ad offrire indicazioni circa la possibilità di impiego dei nostri prodotti. Non potendosi in effetti prevedere le innumerevoli condizioni nelle quali le nostre informazioni ed i nostri prodotti verranno utilizzati, da soli o in combinazione con altre informazioni o altri prodotti, la nostra società non garantisce l'applicabilità delle informazioni, né l'idoneità dei prodotti all'uso che ne venga fatto e declina ogni responsabilità per danni al cliente.